

2018

---

# STAMPA 3D

## SPECIFICHE DI PROGETTAZIONE

## PROTOTEK - SERVICE DI STAMPA 3D

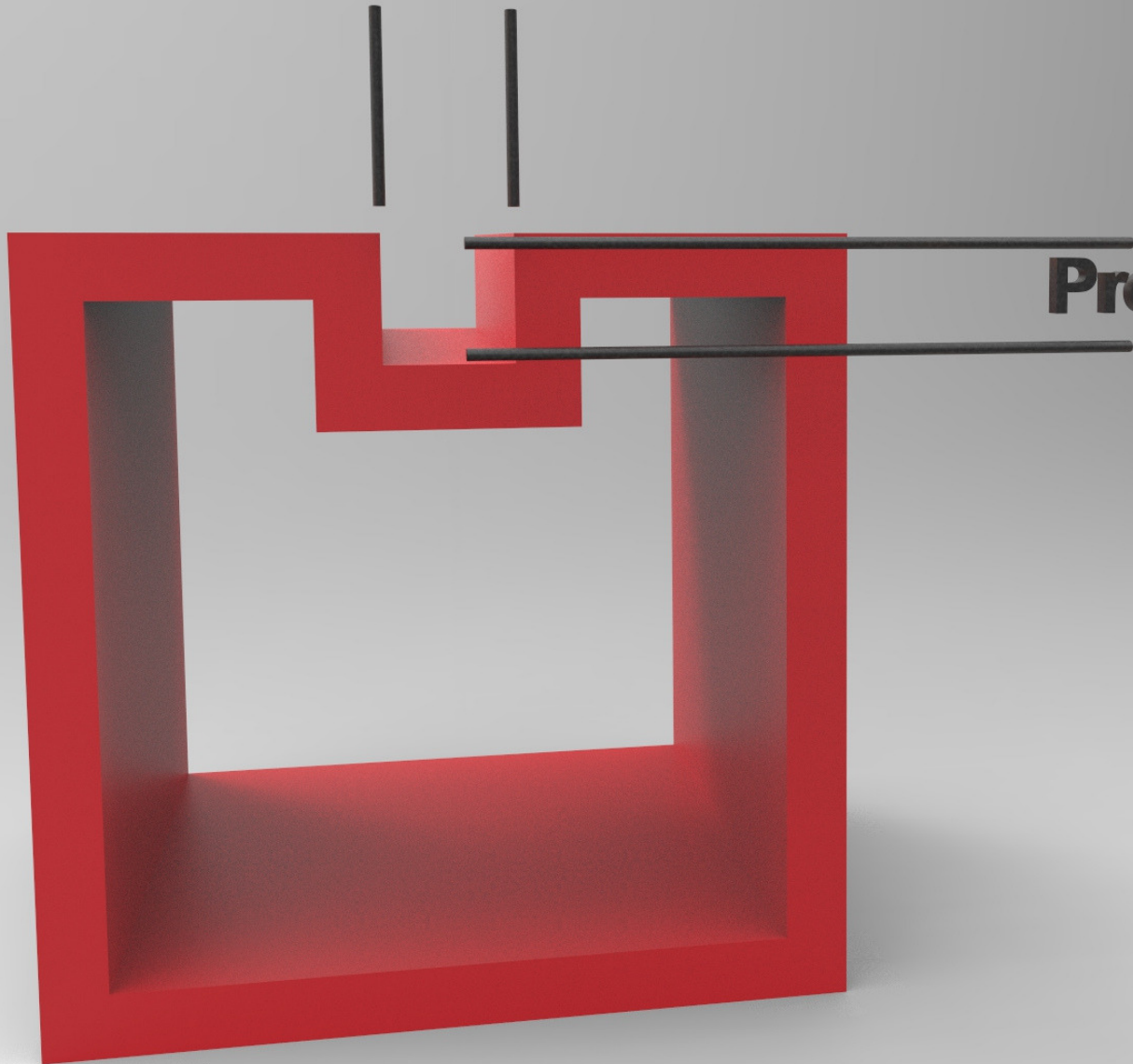
---

A seconda del materiale e della tecnologia di stampa variano i requisiti minimi di stampa.

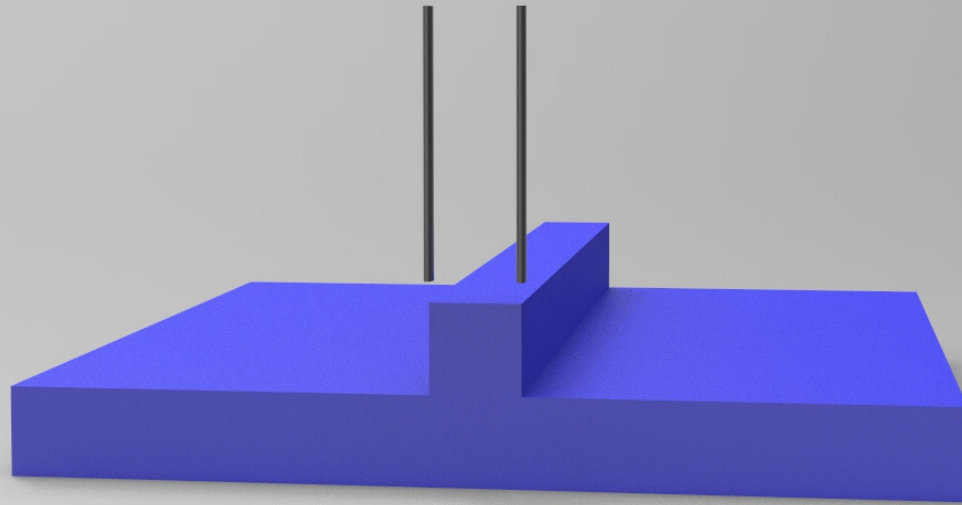
Il nostro staff sarà sempre a tua disposizione per chiarimenti e ulteriori informazioni.

**Larghezza incisione**

**Profondità incisione**



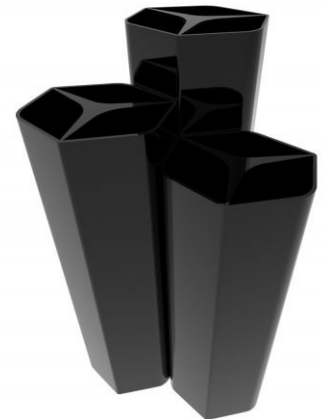
# Spessore minimo di parete



## HP MULTI JET FUSION - NYLON PA12

---

- Accuratezza: +/- 0,3 mm fino a 100 mm , 0,3% per dimensioni superiori
- Spessore minimo di parete: 0,6 mm
- Dettaglio minimo: 0.5 mm
- Larghezza e profondità incisione: 1 mm / 1 mm (miglior qualità), 0,6 / 0.6 (requisito minimo)
- Parti interbloccate: SI
- Dimensioni Massime: mm 350 x 350 x 250
- Parti ad incastro: mantenere almeno 0,5 mm di luce



## SLA - CLEARVUE RESIN

---

Accuratezza: +/- 0,1 mm fino a 100 mm

Spessore minimo di parete: 0,5 mm

Dettaglio minimo: 0.5 mm

Larghezza e profondità incisione: 0,5 mm / 0.5 mm

Parti interbloccate: SI (possibili residui di materiale di supporto tra le parti)

Dimensioni Massime: mm 250 x 250 x 250

Parti ad incastro: sconsigliate per via delle caratteristiche del materiale



## CJP - GESSO FULL COLOR

---

- Accuratezza: +/- 0,5 mm
- Spessore minimo di parete: 2 mm
- Dettaglio minimo: 1 mm
- Larghezza e profondità incisione: 0,5 mm / 0.5 mm
- Parti interbloccate: SI (previa valutazione dei nostri tecnici)
- Dimensioni Massime: mm 250 x 380 x 200
- Parti ad incastro: sconsigliate per via delle caratteristiche del materiale





Offriamo soluzioni sempre all'avanguardia nel campo della tecnologia 3D.

Supportiamo le necessità di tutti i settori produttivi: dal dentale e medicale, all'industria meccanica, la gioielleria, l'arte e il design.

Operiamo su tutto il territorio nazionale e siamo il punto di riferimento di tutte quelle piccole e medio imprese che vogliono testare i vantaggi della stampa 3D nei loro processi produttivi, anche al fianco dei metodi tradizionali in uso.